



## 1. GENERALITATI SI UTILIZARI TIPICE

**1.1. Vopseaua OSKAR RADIATOR** este o vopsea pe baza de apa si este utilizata pentru protejarea suprafetelor metalice incalzite precum: calorifere, corpuri de incalzit, boilere si tevi de apa calda a caror temperatura ajunge la max.80°C. Se livreaza in varianta mat catifelat

**1.2.Elemente caracteristice principale:** buna putere de acoperire, etalare si aderenta buna, duritate buna, rezistenta buna la apa, agenti chimici (sol. slabe alcaline si solutii de saruri ), la lovire, zgiriere si socuri.

## 2.CARACTERISTICI TEHNICE

|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Aspect produs:                     | lichid vascos, omogen |
| Densitate, g/cm <sup>3</sup>       | 1,220 .... 1,320      |
| Continut de substanta nevolatila,% | 55 .... 59            |
| Vascozitate Brookfield, 20 °C      | 1,80 .... 2,50        |
| rotor 66, viteza 170               |                       |
| pH                                 | 8,5 – 9,5             |

## 3. COMPATIBILITATE.

Nu se recomanda amestecarea vopselelor **OSKAR RADIATOR** cu alte produse peliculogene.

## 4. DETALII DE APLICARE.

Dupa pregatirea corespunzatoare a suportului prin sablare, curatire mecanica, degresare, desprafuire, vopsele **OSKAR RADIATOR** se aplica prin pensulare sau pulverizare in urmatoarele sisteme ce au ca destinatie:

### A.Vopsitorie de renovare pe vopsitorii vechi rezistente

1. Strat 1 de **Vopsea OSKAR RADIATOR** max. 5 % cu apa.
2. Strat 2 de **Vopsea OSKAR RADIATOR** nediluata.

### B.Suprafete de baza din metal negrunduit, la interior

1. Grunduire cu **Grund Metal-** 1 strat .
2. Strat 1 de **Vopsea OSKAR RADIATOR** max. 5 % cu apa.
3. Strat 2 de **vopsea OSKAR RADIATOR** nediluata.

### Detalii de aplicare.

|    |   |                   |   |
|----|---|-------------------|---|
| 1. | Metoda de aplicare  | -                 | - pensulare<br>- pulverizare cu aer si air-less<br>- cu rola  |
| 2. | Diluat / Dilutie<br>Oskar Diluant Nitro/Danke!<br>Diluant Universal | %                 | - pensulare – nediluat<br>- pulverizare air-less - nediluat   |
| 3. | Presiune de aplicare si marime duza,mm                              | bar               | -pulverizare la presiune inalta = 3,5bar; duza=1,5mm<br>-pulverizare air-less = 160bar; duza= 0,279mm |
| 4. | Interval de reacoperire<br>- minim<br>- maxim                       | ore               | 2 - 4<br>-  |
| 5. | Interval de slefuire<br>- minim<br>- maxim                          | ore               | min.4 ore<br>-  |
| 6. | Consum specific   | ml/m <sup>2</sup> | 100 (pentru determinarea unei valori exacte se recomanda o proba la fata locului)                     |

Dupa utilizare uneltele de lucru se spala cu apa.

Produsul se depoziteaza la temperaturi cuprinse intre +5 si +30°C.

Temperatura minima de aplicare si este de minim + 5 °C pentru suprafata de baza si aerul inconjurator la punerea in opera si in timpul uscarii.

## 5. AMBALARE

Produsul **OSKAR RADIATOR** se ambaleaza in recipientii de 0.5 l.

## 6. TERMENUL DE VALABILITATE

2 ani de la data fabricatiei, cu conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

## 7. ELIMINAREA DESEURILOR

Produsul trebuie evacuat conform reglementarilor legale cu privire la modul de evacuare a deseurilor.

Resturile de vopsea se elimina doar in stare uscata fiind reziduuri netoxice ce se trateaza conform legislatiei.

## 8. COV GATA DE UTILIZARE

COV limita UE g/l:catA/i: 140 (2010)

COV Produs,max g/l: 100 produs in stare gata de utilizare.